



REFLOW

Miscela poliolefinica

| Proprietà | Metodo di prova | Condizioni di prova | Unità di misura | Valore tipico |
|--|-----------------|---------------------|-------------------|---------------|
| Fisiche | | | | |
| Densità | ASTM D 792-91 | 23 °C | g/cm ³ | 0,939 |
| Ceneri | ISO 3451 | | % | 2,1 |
| Grado di fluidità (MFI) | ASTM D 1238A | 230 °C/ 2,16 Kg | g/10 min | 16,3 |
| Percentuale umidità | UNI 10667-16 | | % | ≤ 0,2 |
| Meccaniche | | | | |
| Resilienza Izod | ISO 180A | 23 °C | KJ/m ² | 3,3 ± 0,1 |
| Resilienza Izod | ISO 180A | -20 °C | KJ/m ² | 2,1 ± 0,1 |
| Modulo elastico di flessione | ISO178 | | N/mm ² | 977 |
| Modulo elastico di trazione | ISO 527 | | N/mm ² | 985 |
| Carico a rottura | ISO 527 | | N/mm ² | 20 |
| Allungamento a rottura | ISO 527 | | % | 31 |
| Termiche | | | | |
| Indice di deflessione a caldo HDT | ASTM D 648-96 | | °C | nd |
| Indice di penetrazione a caldo VICAT | ASTM D 1525-96 | | °C | nd |
| Punto di Fusione DSC (per ogni picco della miscela) | ASTM D 3418-97 | | °C | 111; 126; 161 |
| Condizioni di stampaggio | | | | |
| Temperatura cilindro | | | °C | 190-220 |
| Temperatura stampo | | | °C | 30-60 |
| Temperatura di essiccazione | | | °C | 60-80 |
| Tempo di essiccazione* | | | h | 4 |

Il prodotto risulta conforme alla norma UNI 10667

I valori riportati rappresentano la media di un campione significativo del prodotto e sono forniti per dare indicazioni all'utilizzatore; non costituiscono garanzia e non implicano in termini generali alcuna garanzia o impegno da parte della Società.

Le microparticelle di polimeri sintetici fornite sono soggette alle condizioni di cui all'allegato XVII, voce 78, del regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio.

I valori medi ottenuti nelle prove tensili hanno un intervallo di confidenza stabilito nel 95% del valore medio.

* Si consiglia l'essiccazione del granulo per 4 ore da 60 a 80 °C.

Data di rilascio scheda tecnica: 26/05/2026