REFILL N

Miscela poliolefinica

Proprietà	Metodo di prova	Condizioni di prova	Unità di misura	Valore tipico
Fisiche				
Densità	ASTM D 792-91	23 °C	g/cm3	0,960
Ceneri	ISO 3451		%	2,3
Grado di fluidità (MFI)	ASTM D 1238A	230 °C/ 2,16 Kg	g/10 min	0,9
Percentuale umidità	UNI 10667-16		%	≤ 0,2
Meccaniche				
Resilienza Izod	ISO 180A	23 °C	KJ/m2	39,5 ± 6
Resilienza Izod	ISO 180A	-20 °C	KJ/m2	17,2 ± 5
Modulo elastico di flessione	ISO178		N/mm2	331
Modulo elastico di trazione	ISO 527		N/mm2	297
Carico a rottura	ISO 527		N/mm2	25,4
Allungamento a rottura	ISO 527		%	378
Resistenza ai tensioattivi (ESCR)*	ASTM D1693 (B)	50 °C	h	> 300
Termiche				
Indice di deflessione a caldo HDT	ASTM D 648-96		°C	nd
Indice di penetrazione a caldo VICAT	ASTM D 1525-96		°C	nd
Punto di Fusione DSC	ASTM D 3418-97		°C	113; 127; 163
(per ogni picco della miscela)			°C	
Condizioni di stampaggio				
Temperatura cilindro			°C	190-220
Temperatura stampo			°C	30-60
Temperatura di essiccazione			°C	60-80
Tempo di essiccazione**			h	4

Il prodotto risulta conforme alla norma UNI 10667

I valori riportati rappresentano la media di un campione significativo del prodotto e sono forniti per dare indicazioni all'utilizzatore; non costituiscono garanzia e non implicano in termini generali alcuna garanzia o impegno da parte della Società.

I valori medi ottenuti nelle prove tensili hanno un intervallo di confidenza stabilito nel 95% del valore medio.

* Tensioattivo al 100% – Condizione B

** Si consiglia l'essiccazione del granulo per 4 ore da 60 a 80 °C.

Data di rilascio scheda tecnica: 24/04/2025